

Verbesserung

- ➔ Für Zulieferer der Automotive-Industrie ist eine Zertifizierung von großer Bedeutung. Dessen sind wir uns bewusst und aus diesem Grund sind wir seit 1999 nach der Norm DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Um auch den weiter gewachsenen Qualitätsansprüchen unserer Kunden noch besser Rechnung tragen zu können, haben wir uns entschlossen, die nächste Stufe zu erklimmen. Gegenwärtig stehen wir kurz vor der Zertifizierung nach VDA 6.4. Dies bedeutet für Sie eine Reihe von Vorteilen, auf die wir in unserem nächsten Report zu sprechen kommen möchten.
- ➔ Für Firmen mit mehreren Abteilungen und Fertigungstechnologien ist in der heutigen Zeit ein Produktions-Planungs-System unerlässlich. Für uns bedeutet dies eine Koordinierung von Vertrieb, Konstruktion, Einkauf, maschineller Fertigung und Endmontage sowie Versand. Um diese Koordinierung noch effizienter gestalten zu können, führten wir Anfang diesen Jahres in unserem Haus ein neues PPS-System ein. Dieses ersetzt ein seit Jahren vorhandenes System, welches im Punkte Leistungsfähigkeit an seine Grenzen gekommen war.
- ➔ Da wir in unserem Haus die Möglichkeit haben, für Sie auch Druckgussformen bemustern und Kleinserien herzustellen zu können, lag es nahe, diesen Service für Sie zu erweitern. Aus diesem Grund und auf Anfragen unserer Kunden vergrößerten wir den Maschinenpark der Laborgießerei um eine Entgratpresse. Nun sind wir in der Lage auch im Kleinserienbereich rationeller zu arbeiten.
- ➔ Um dem Mangel an Fachkräften entgegenzuwirken bildet Modell Technik seit Jahren erfolgreich aus. Die Auszubildenden werden schon während der Lehrzeit in Ihre späteren Aufgabengebiete eingearbeitet. Hierzu steht ein Lehrkabinett mit eigenem Maschinenpark zur Verfügung, seit Dezember 2008 wurde dieser mit einer CNC-Fräsmaschine ergänzt.



➔ Unsere Laborgießerei bietet Ihnen die Möglichkeit und Unterstützung bei der Bemusterung von Druckgießformen mit erforderlichen Schließkräften von 250–2500t. Hier können Sie technische Neuerungen, welche zur heutigen Zeit sehr wichtig sind, ohne Störungen des eigenen Produktionsprozesses erproben. Zusammen mit unserem kompetenten Team haben Sie die Möglichkeit die ermittelten gießtechnischen Parameter und gewonnenen Erkenntnisse fachgerecht auszuwerten und eventuelle Maßnahmen zur Optimierung abzuleiten. Diese Erkenntnisse ermöglichen Ihnen einen schnelleren und effektiveren Serienstart im eigenem Hause. Sollten Sie eine Klein- oder Vorserie benötigen, können wir Ihnen diese als Komplettleistung anbieten.

Ihre Vorteile noch einmal im Überblick

- Optimale Bemusterungsbedingungen ohne Zeitdruck
- Keine Störung des Produktionsprozesses in der eigenen Gießerei
- Ein kompetentes Team zur Auswertung der ermittelten Daten sowie Ableitung von Maßnahmen zur Optimierung



Bühler

- H 400 B
- 640 x 640 x 780 mm
- Säulendurchgang/max. Formhöhe

Bühler

- H 1000 PR
- 840 x 920 x 1100 mm
- Säulendurchgang/max. Formhöhe



Müller Weingarten

- DCM 2300
- 1500 x 1500 x 1800 mm
- Säulendurchgang/max. Formhöhe

Reis-Schnellhub-Entgratpresse

- SEP 9-30 D
- Säulendurchgang 900 x 700 mm



Unser Service für Sie:

- Beratung, Produktentwicklung, Werkzeugkonstruktion
 - moderner Maschinenpark
 - hochkomplexe Lösungen
 - Druckgießformen bis 43 t Gesamtgewicht
 - Vorserienwerkzeuge
 - Laborgießerei mit drei Druckgießmaschinen
 - Kleinserienfertigung
 - 3D-Vermessung von Druckgussteilen

Für Fragen stehen Ihnen jederzeit gern zur Verfügung



Matthias Huke

Geschäftsführung

Matthias.Huke@MTFormenbau.de

+49 (0) 3634 68 61 0



Meik Bley

Vertrieb

Meik.Bley@MTFormenbau.de

+49 (0) 3634 68 61 0



Christian Hartwig

Vertrieb

Christian.Hartwig@MTFormenbau.de

+49 (0) 3634 68 61 0

oder besuchen Sie unsere Website

www.ModellTechnik.com