

news:

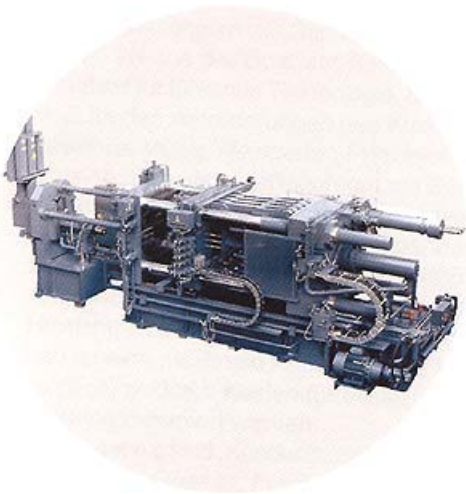
Mit dem Investitionsplan 2006/2007 wurde verabschiedet, dass bis Mitte 2006 die Ausgangsbedingungen geschaffen werden, Formen bis zu einem Gesamtgewicht von 40 Tonnen herstellen zu können.

Um den von Modell Technik gewohnten Fullservice auch weiterhin zu garantieren und noch zu erweitern, wurde eine Druckgussmaschine der Marke Müller-Weingarten mit 2.300 Tonnen Schließkraft geordert, welche als Ergänzung der bereits vorhandenen zwei Maschinen in unserem Gießereilabor dienen soll.

Wir gehen davon aus, dass es gerade in diesem Großformensegment sehr wichtig ist, nicht nur die Formen herstellen zu können sondern auch durch Bemusterungen und Optimierungen im eigenen Technikum die Maschinenkapazitäten des Kunden zu schonen sowie ihm produktionsreife Werkzeuge übergeben zu können.

Dieser Aspekt spart nicht nur Zeit und Geld – nein er bietet auch einen enormen Wettbewerbsvorteil.

DGM MW 2300



Schließkraft: 2.300 Tonnen

Horizontales 5-Achs- Bohr- und Fräszentrum

Verfahrweg
x: 4.000 mm
y: 2.000 mm
z: 1.200 mm



Rundtisch: 2.500 x 2.500 mm
Tischbelastung: 30 to

Wir werden zu diesem Thema in Kürze nochmals ausführlich berichten.